

# Centrometal

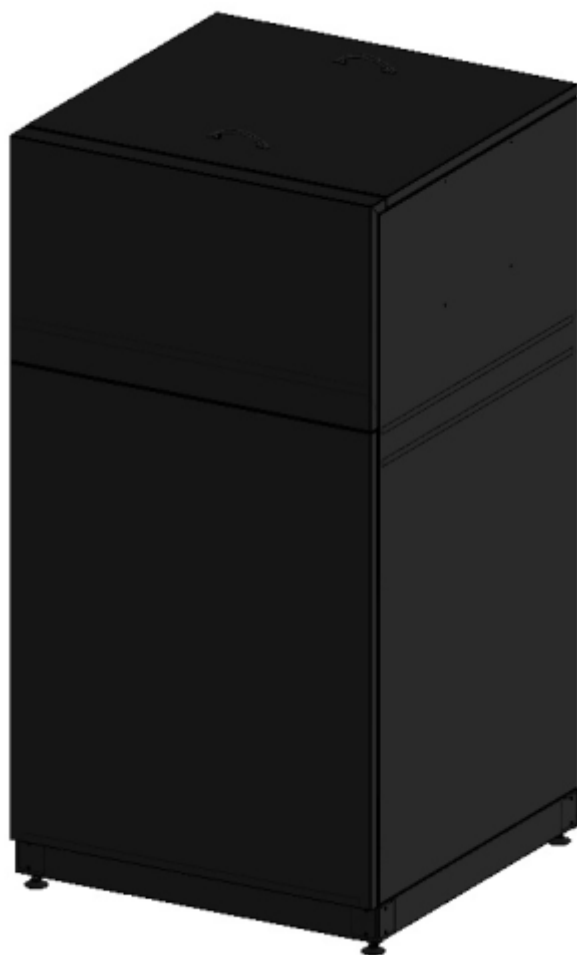
TEHNIKA GRIJANJA

Centrometal d.o.o. - Glavna 12, 40306 Macinec, Hrvaška, tel: +385 40 372 600, fax: +385 40 372 611

**SLO**

## TEHNIČNA NAVODILA

Za montažo, uporabo in vzdrževanje  
zalogovnika pelet in transporterja pelet



ZALOGOVNIK PELET **PS 69/96**

TRANSPORTER PELET **PT 69/96**

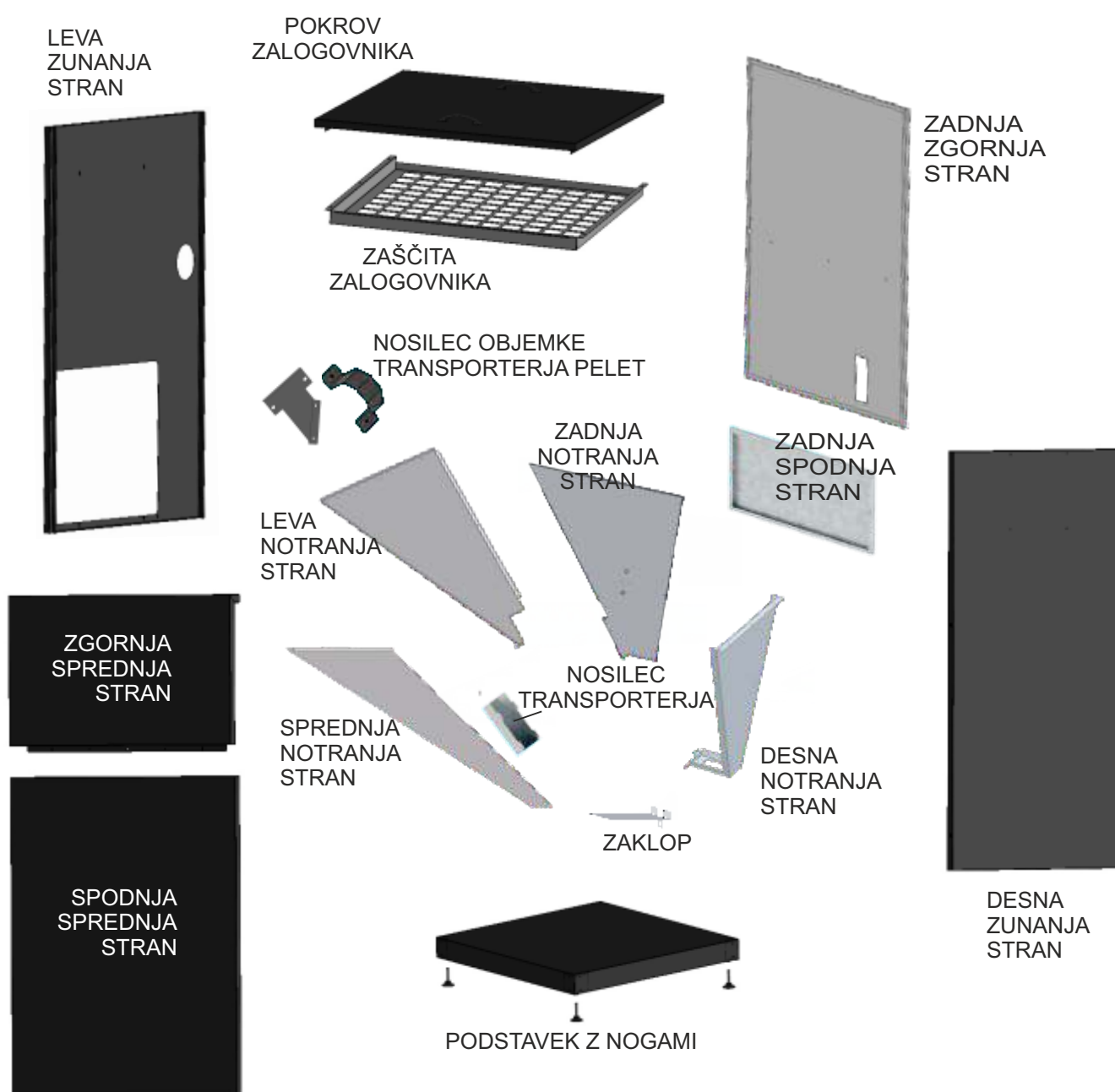
## 1.0. SPLOŠNO

Zalogovnik pelet **PS 69/96** in transporter pelet **PT 69/96** so namenjeni shranjevanju in transportiranju **lesnih pelet**. Zalogovnik s spiralnim transporterjem je sodobnega dizajna in konstrukcije izdelan iz jeklene pločevine, ki je po izdelavi plastificiran z zaščitno barvo. Zalogovnik je dovolj velik za shranjevanje lesnih pelet zadostnih do enega tedna, odvisno od moči kotla.

## 2.0. STANJE PRI DOBAVI

Zalogovnik pelet in transporter pelet sta dostavljena v posebej pakiranih kartonskih škatlah. V kartonski škatli zalogovnika pelet PS 69/96 so deli, pripravljeni za montažo (glejte 2.1.) v škatli transporterja pelet PT 69/96 pa je transporter pripravljen za vgradnjo v zalogovnik pelet PS 69/96 skupaj z dobavno cevi (glejte 2.2.).

## 2.1. VSEBINA KARTONSKE ŠKATLE ZALOGOVNIKA PELET PS 69/96





DRŽAČ  
ZATIČA  
(x4)



ZATIČ Z  
PODLOŽKO  
IN MATICO  
(x4)



VIJAK  
M4x6 mm  
Z PODLOŽKO  
(x4)



PG KABELSKA  
UVODNICA  
(x1)



VIJAK ZA PLOČEVINO  
3,9x6,5 mm (x27)  
3,9x9,5 mm (x22)  
3,9x25 mm (x10)  
2,9x13 mm (x4)  
4,2x32 mm (x2)  
3,9x13 mm (x6)  
4,2x13 mm (x2)



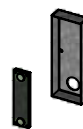
VIJAK Z PLASTIČNO  
GLAVO M8x40  
(x2)



ROČKE  
POKROVA  
(x2)



NOGE  
(x4)



TIPALO ZA ZAZNAVANJE  
KOLIČINE PELET IN  
ZAŠČITNI POKROV

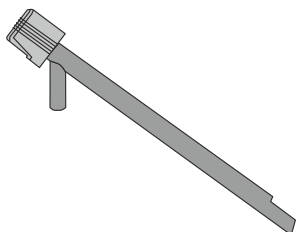


MATICA M10 Z  
PODLOŽKO  
(x4)

## 2.2. VSEBINA ŠKATLE TRANSPORTERJA PELET PT 69/96



DOBAVNA PVC  
FLEKSIBILNA  
CEV



(SPIRALNI)  
TRANSPORTER  
PELET

## 3.0. TEHNIČNI PODATKI

### PELET ZALGOVNIK PS 69/96

Prostornina	[l]	430
Kapaciteta*	[kg]	cca. 280
Širina	[mm]	825
Globina	[mm]	815
Višina	[mm]	1620

\* Odvisno od vrste pelet

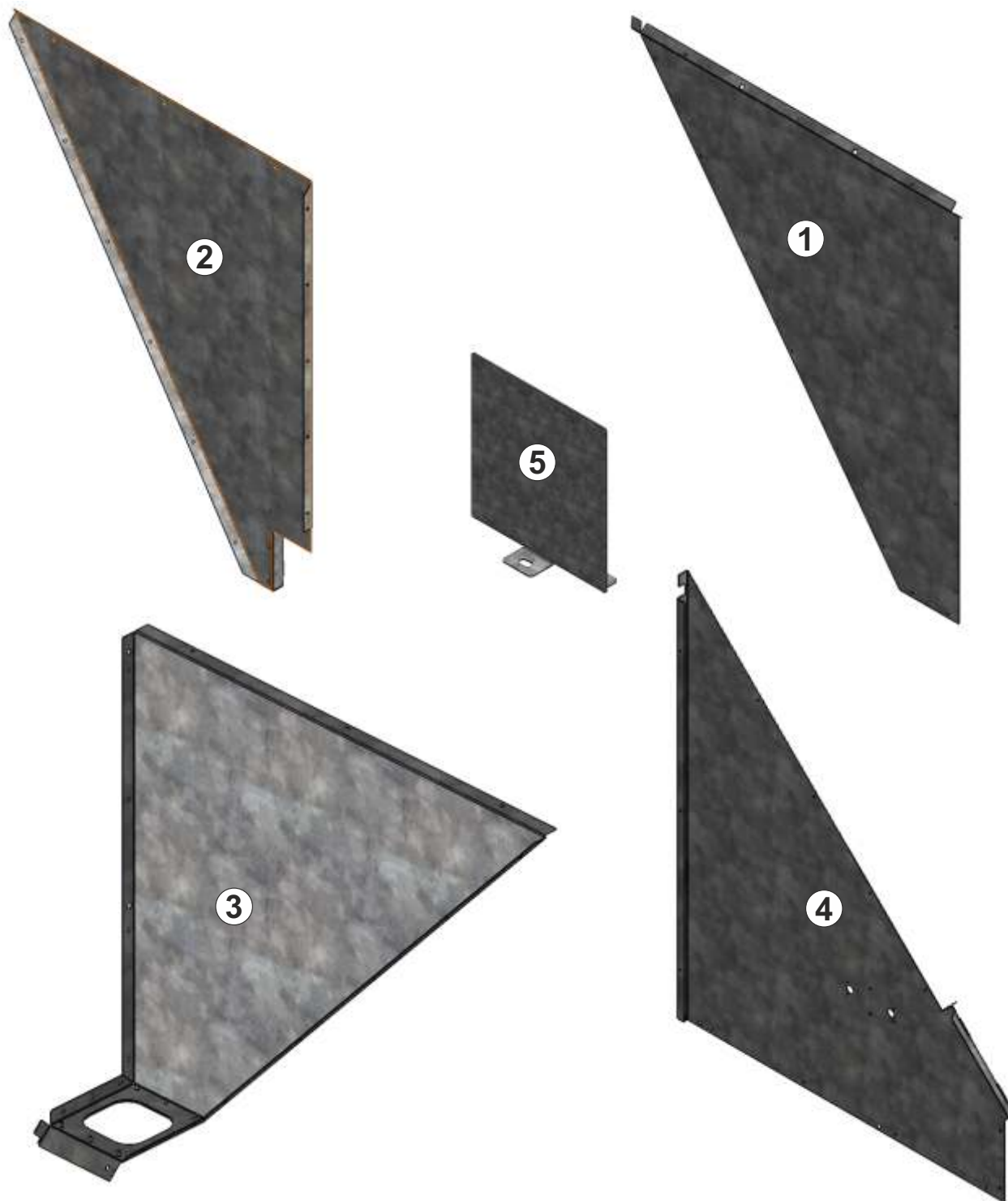
### TRANSPORTER PELET PT 69/96

Moč motorja	[W]	90
Napetost/Frekvenca	[V/Hz]	230/50

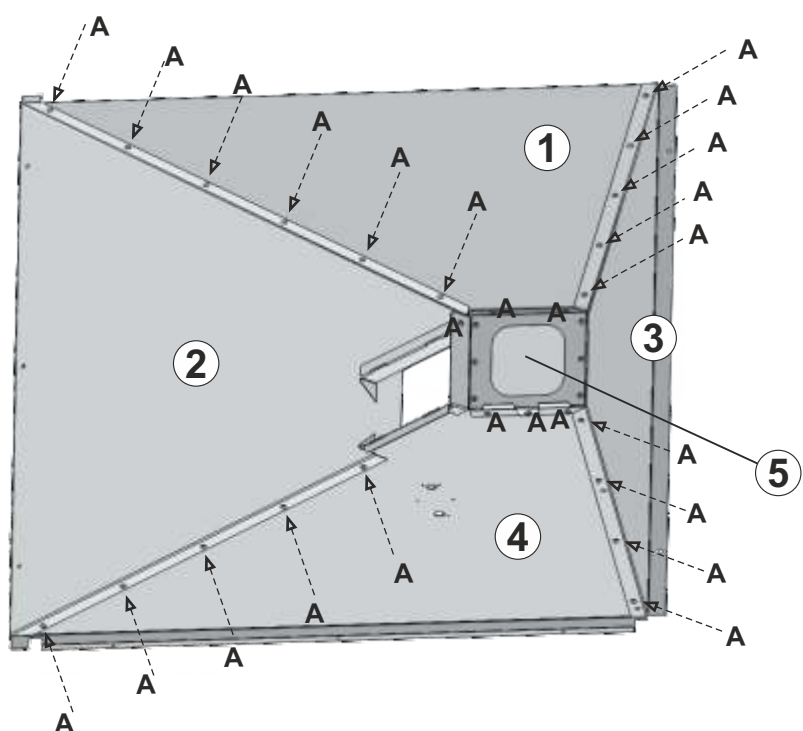
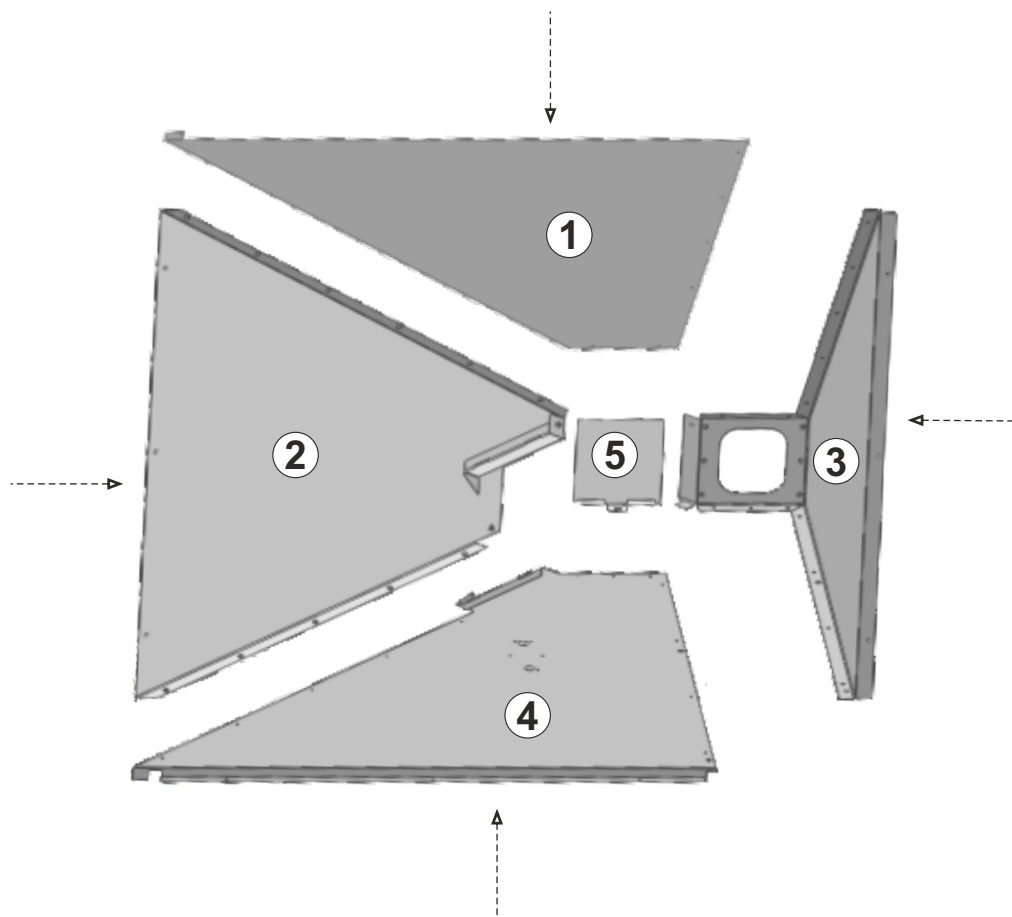
## 4.0. MONTAŽA


Zaporedje montaže zalogovnika pelet in transporterja pelet je prikazan na naslednjih slikah.

### 1. Pritrditev notranjih stran zalogovnika



1. sprednja notranja stran
2. leva notranja stran
3. desna notranja stran
4. zadnja notranja stran
5. zaklop



A - vijak za pločevino 26 x   
3,9 x 6,5 mm

Na sprednjo notranjo stran (1) z vijaki pritrdimo levo in desno (2, 3) notranjo stran, ter za tem na nj pritrdimo zadnjo notranjo stran (4). Dele je potrebno postaviti tako da so večje luknje z zunanje strani (2, 3). Sprednja stran se na zadnjo pritrdi iz zunanje proti notranji strani (večje luknje morajo biti z zunanje strani).

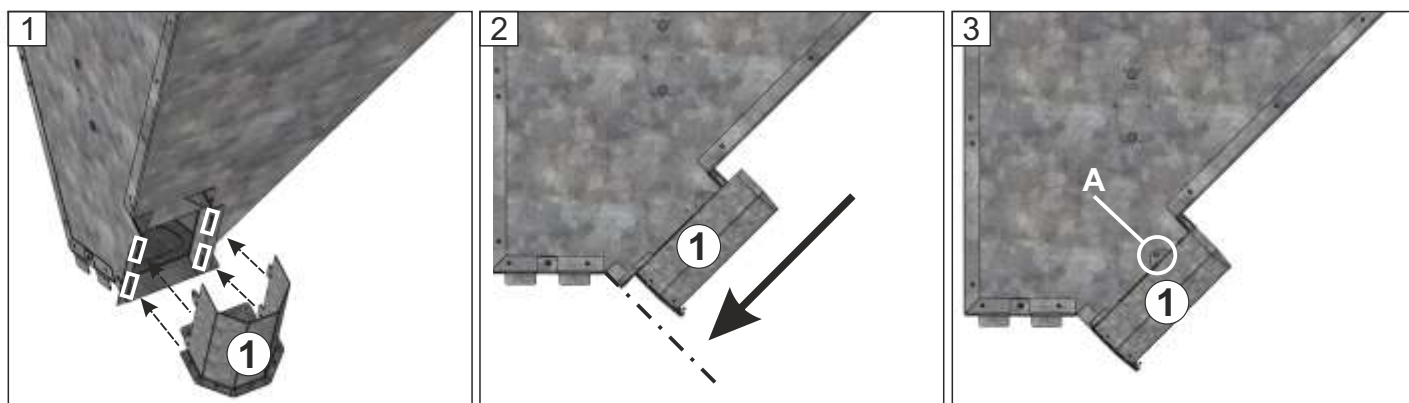
## 2. Montaža nosilca transporterja pelet



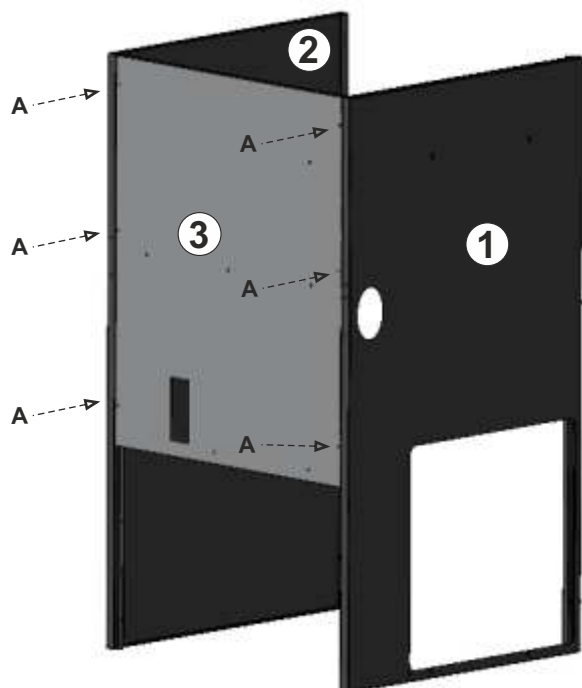
1. nosilec transporterja pelet


Zakačite držalo transporterja pelet na pripravljene zakačke na notranji strani. Na koncu pritrдите z vijakom za pločevino.

A - vijak za pločevino 3,9 x 6,5 mm 1x 



## 3. Pritrditev zunanjih bočnih strani z zadnjo zgornjo strani zalogovnika

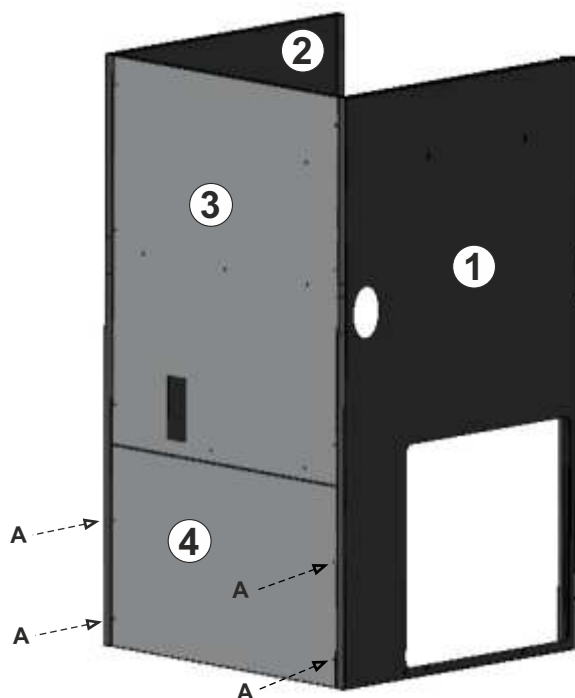


A - vijak za pločevino 3,9 x 25 mm 6x 

- 1. leva zunanja stran
- 2. desna zunanja stran
- 3. zadnja zgornja stran

Povežite strani in jih pritrдите z vijaki.

#### 4. Pritrditev bočnih zunanjih strani z zadnjom spodnjom strani



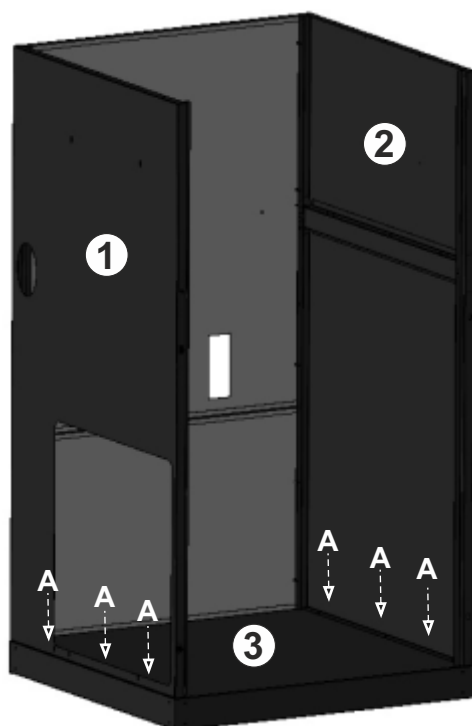
A - vijak za pločevino 4x  
3,9 x 25 mm



1. leva zunanja stran
2. desna zunanja stran
3. zadnja zgornja stran
4. zadnja spodnja stran

Povežite strani in jih pritrdite z vijaki.

#### 5. Pritrditev na podstavek zalogovnika



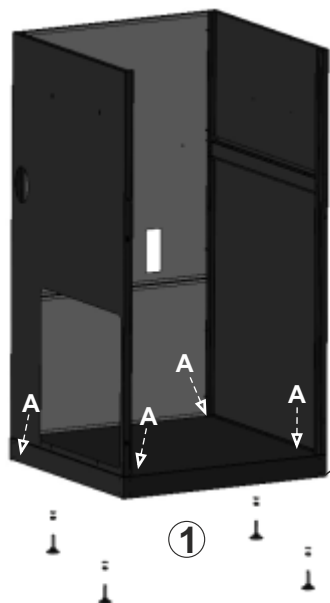
A - vijak za pločevino 6x  
3,9 x 13 mm



1. leva zunanja stran
2. desna zunanja stran
3. podstavek zalogovnika

Postavite predhodno pritrjene strani na podstavek zalogovnika in jih pritrdite z vijaki.

## 6. Prilaganje nastavljivih nog za korekcijo višine



A - matica M10  
z podložko



1. noge (x4)

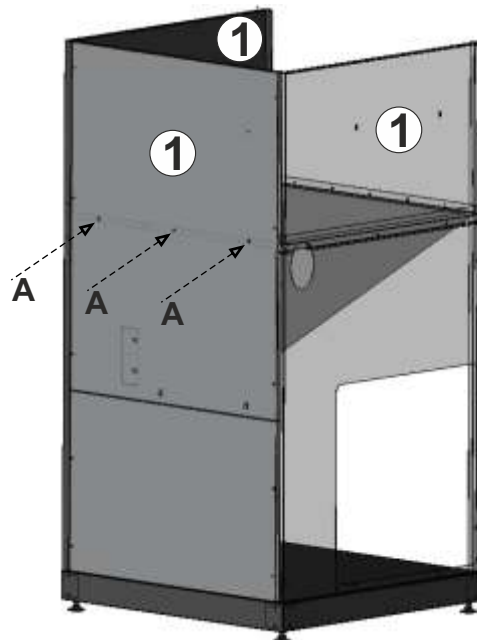
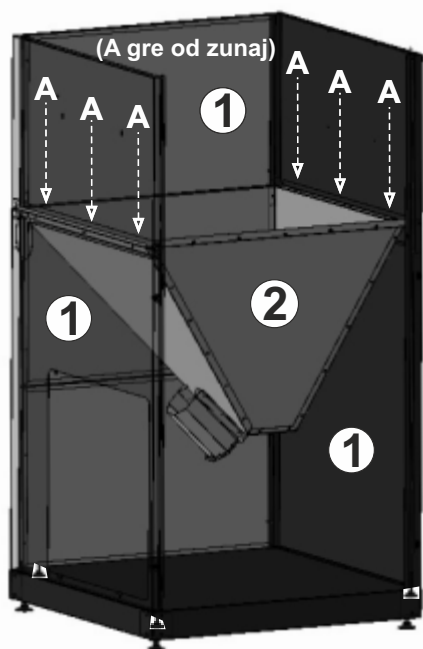
## 7. Povezava notranjega dela zalogovnika

A - vijak za pločevino  
3,9 x 9,5 mm



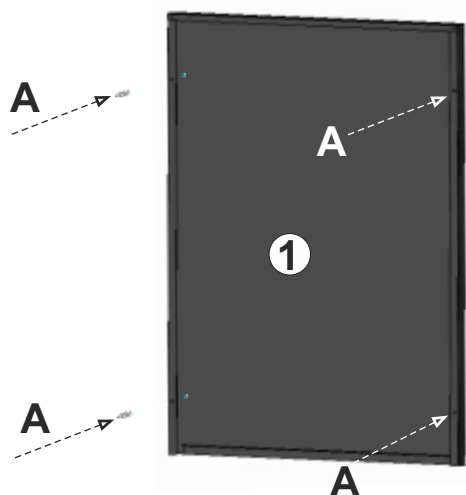
1. zunanji del zalogovnika  
2. notranji del zalogovnika

Notranji del zalogovnika peletov mora biti pritrjen z več vijaki na vsaki strani.





## 8. Namestitev zatiča



A - zatič z podložko  
in matico

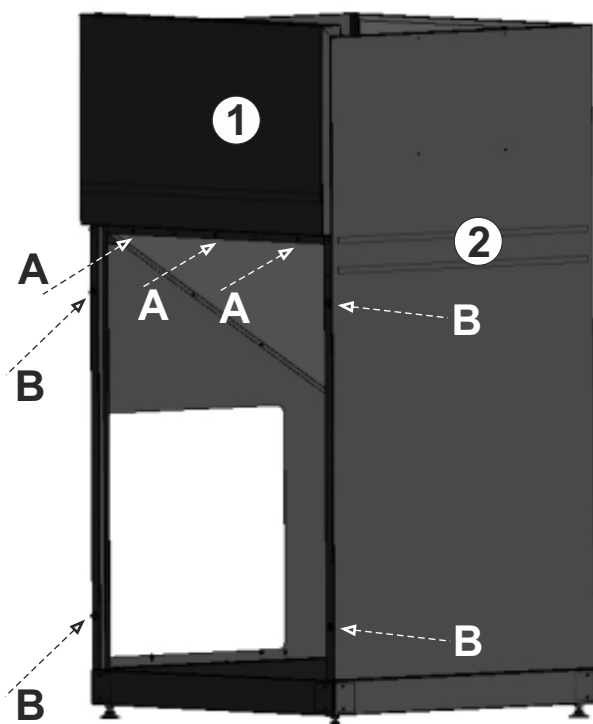
4x



1. spodnja vrata zalogovnika

V kvadratne luknje na stranskih straneh spodnjih vrat postaviti zatiče in privijte z uporabo podložk in matic.

## 9. Montiranje sprednje zgornje strani



A - vijak za pločevino  
3,9 x 9,5 mm

5x

4x

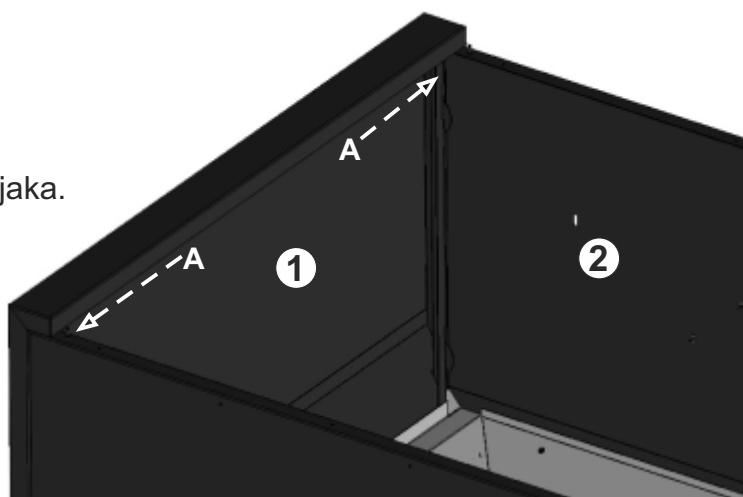
B - držač zatiča



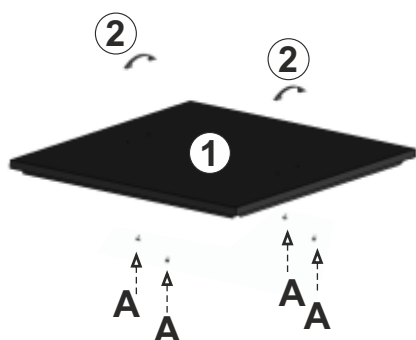
1. sprednja zgornja stran  
2. zunanje strani

Sprednjo zgornjo stran je treba vtakniti v utore na zunanjih straneh. Sprednjo zgornjo stran pritrdite s pomočjo 3 vijaka. V luknje na zunanjih straneh montirajte 4 držača zatičev.

Sprednjo zgornjo stran pritrditi z dva vijaka.



## 10. Montiranje pokrova



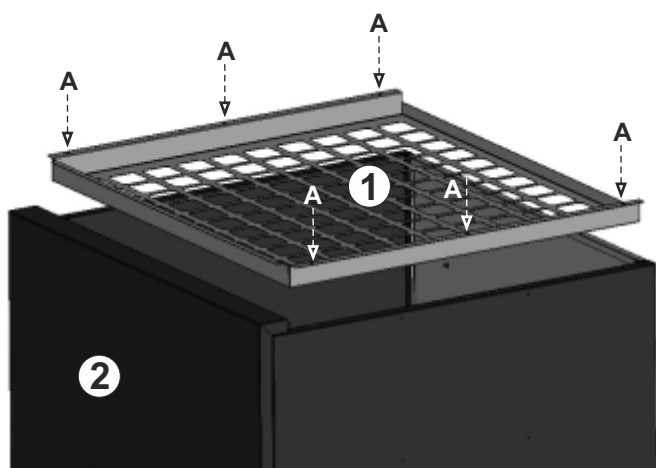
A - vijak M4x6 mm  
z podložko



1. pokrov
2. ročke pokrova

Montirati ročke in jih pritrditi z vijaki kot na sliki.

## 11. Montiranje zaščitne rešetke



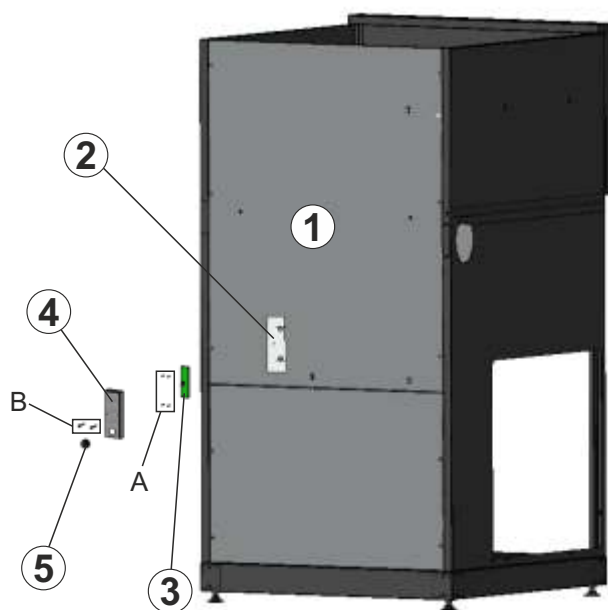
A - vijak za pločevino  
3,9 x 9,5 mm



1. zaščitna rešetka
2. zalogovnik pelet

Na zgornjo stran zalogovnika montirati zaščitno rešetko zalogovnika, kot je prikazano na sliki. Zaščitna rešetka omogoča lažje vstavljanje pelet v zalogovnik.

## 12. Montaža tipala za zaznavanje količine pelet



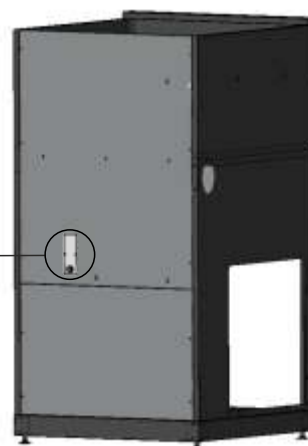
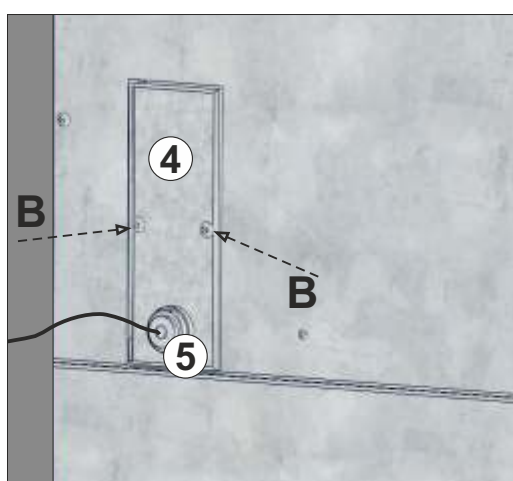
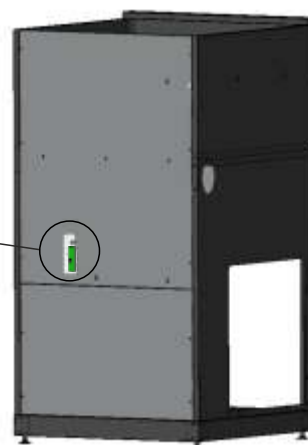
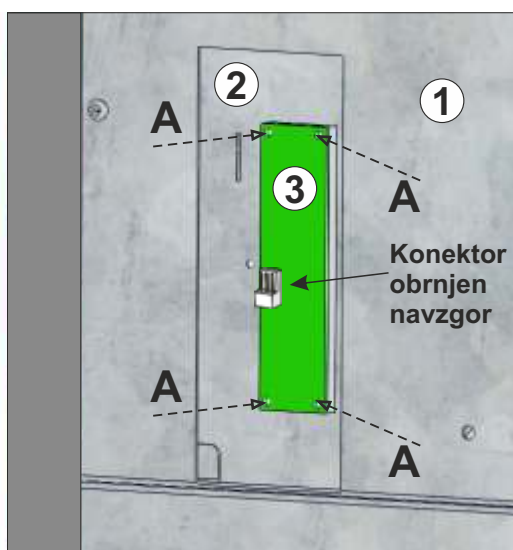
A - vijak za pločevino  
2,9 x 13 mm



B - vijak za pločevino  
4,2 x 32 mm

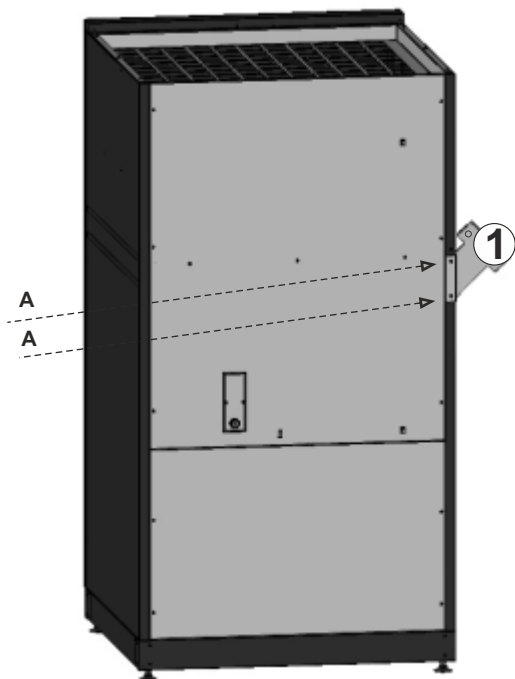



1. zadnja zgornja stran
2. zadnja notranja stran
3. tipalo količine pelet
4. zaščitni pokrov
5. kablaska uvodnica



Tipalo količine pelet pritrdite na ustrezno mesto na zadnji notranji strani, kot je prikazano na sliki. Na koncu, ko je celoten zalogovnik pravilno sestavljen, je treba kabel tipala količine pelet povezati s konektorjem na regulaciji kotla (poglejte tehnična navodila PelTec II Lambda).

### 13. Montaža nosilca objemke transporterja pelet

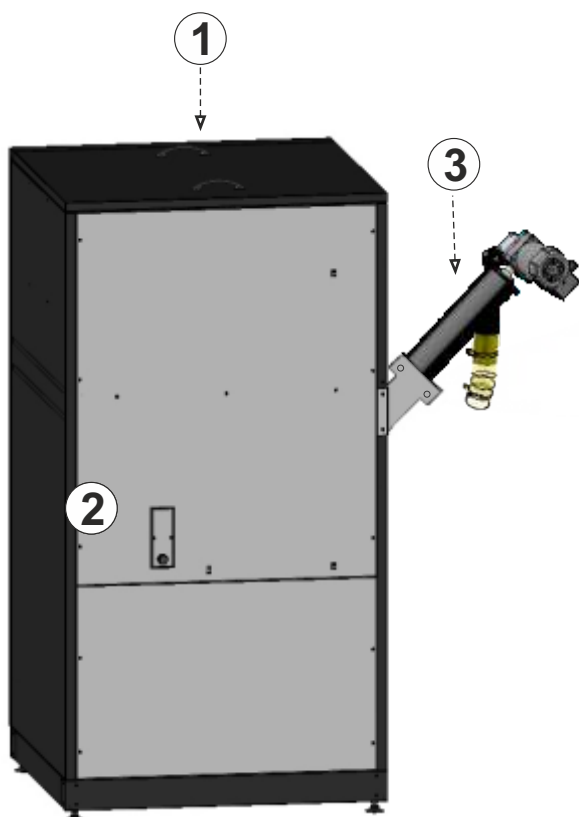


A - vijak za pločevino 2x  
3,9 x 9,5 

1. nosilec objemke transporterja pelet

Namestite nosilec objemke na za to predvideno mesto in ga pritrdite z vijaki (A).

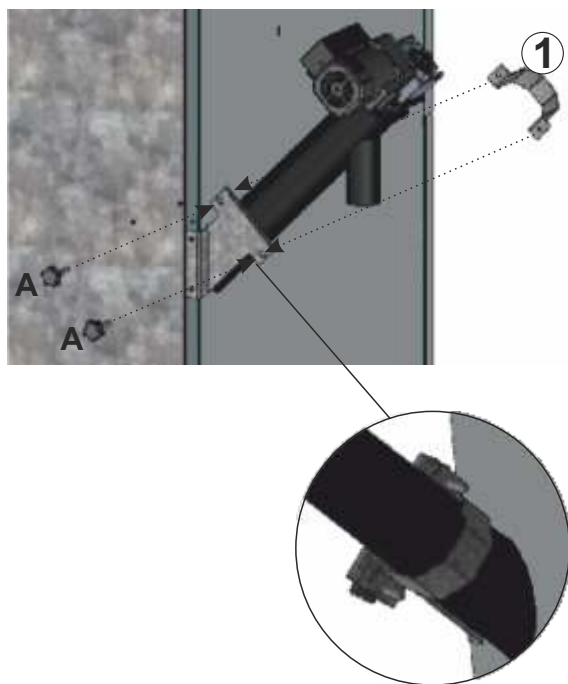
### 14. Montiranje pokrova in namestitvev transporterja pelet v zalogovnik pelet



1. pokrov zalogovnika pelet  
2. zalogovnik pelet  
3. transporter pelet

Na zgornjo stran zalogovnika namestiti pokrov. V luknjo montirati transporter pelet in pritrditi nosilec transporterja pelet.

## 15. Pritrjevanje pelet transporterja z objemko



A - vijak z plastično glavo  
M8x40

2x

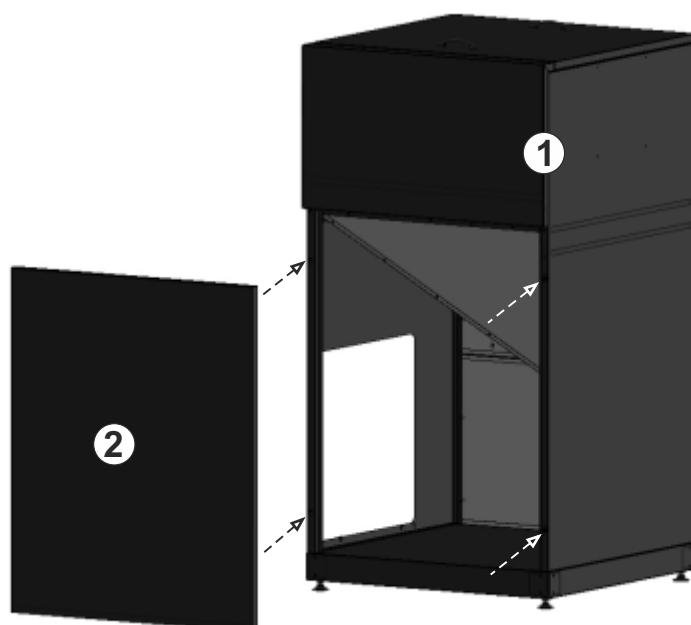


1. objemka pelet transporterja

Pritrdite objemko z vijaki z plastično glavo (A).

## 16. Montiranje spodnjih vrat

1. zalogovnik pelet
2. spodnja sprednja stran

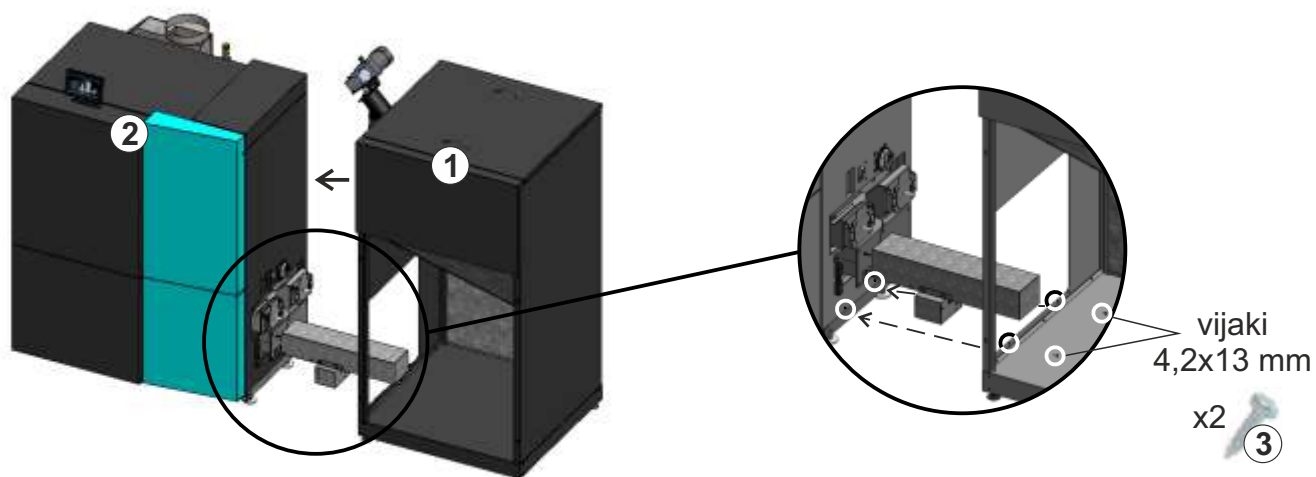


Na luknje, v katere so predhodno montirani nosilci zatiča, natakni sprednjo spodnjo stran.

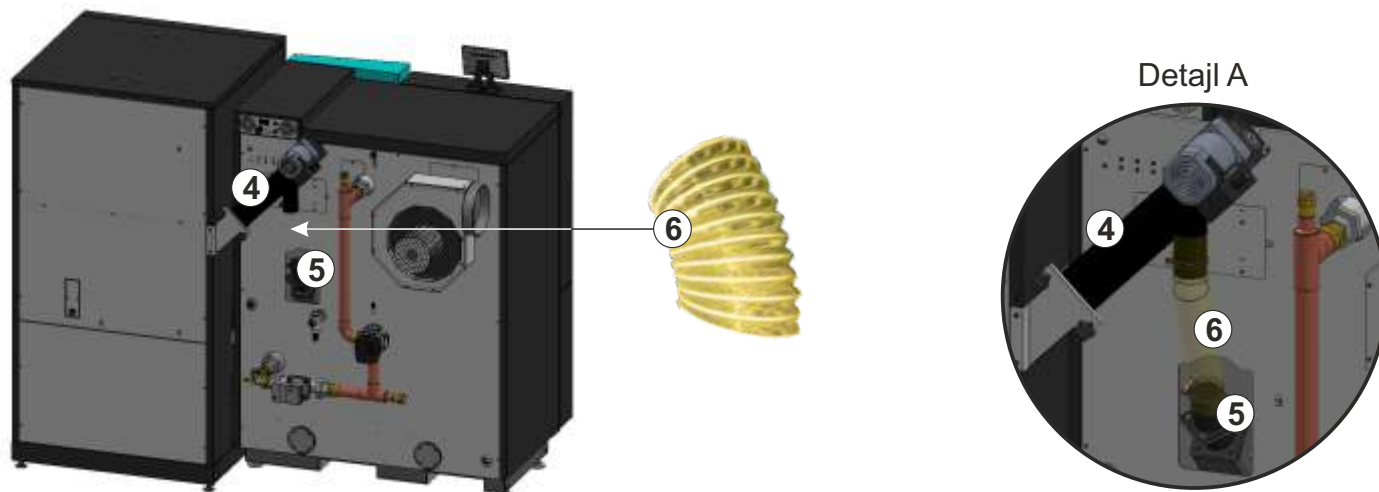
## 5.0. PRIKLJUČITEV NA KOTEL IN VZDRŽEVANJE

Zalogovnik pelet se postavi ob kotlu z njegove desne strani, obvezno na trdno površino ki naj bo v isti ravnini kot kotel. Dobavna PVC fleksibilna cev od transporterja pelet do kotla, mora biti pritrjena tako da pelet lahko nemoteno pada v gorilnik z prostim padom, torej, cev se mora postaviti tako, da se izogne zastavitvemu pelet v notranjosti PVC fleksibilne cevi. Polnjenje pelet se izvaja z zgornje strani zalogovnika pelet (najprej je treba sneti pokrov zalogovnika).

Približati zalogovnik pelet (1) do kotla (2) in ga pritrčiti z vijaki (3).

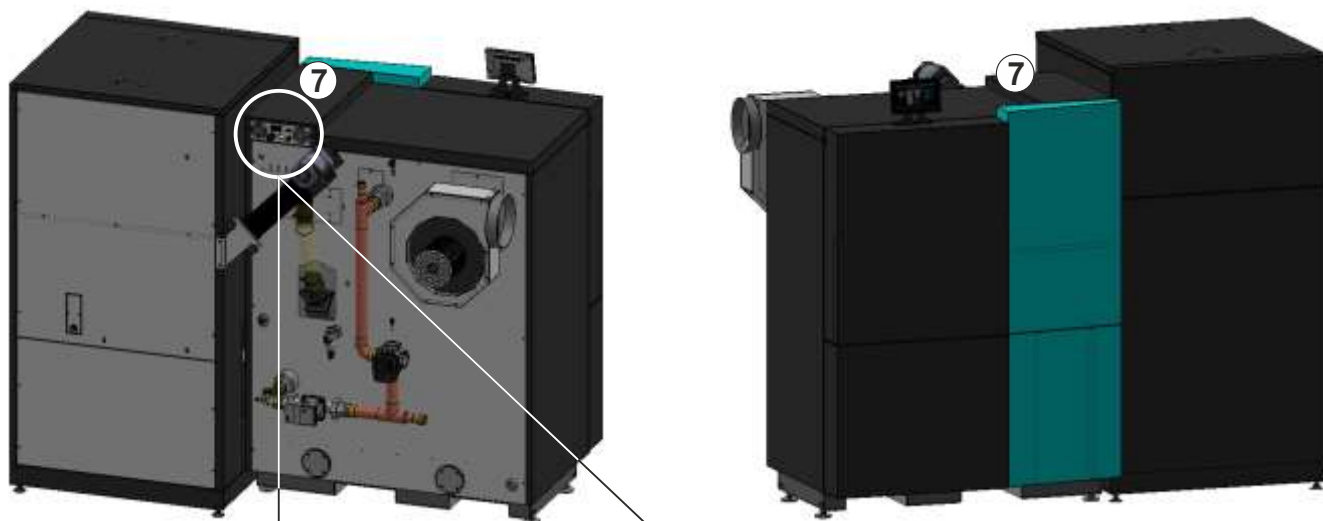


Transporter pelet (4) povezati z cevjo dobave pelet (5) (z plastičnom PVC fleksibilnom cevi (6)).



### Priključitev na kotlovno regulacijo (7)

Priključiti 3-polni konektor transporterja pelet na konektor regulacije kotla (7a). Priključiti konektor tipala količine pelet na konektor regulacije kotla (7b). (Poglejte tehnična navodila PelTec II Lambda, električni priključki).



Detajl 7a.



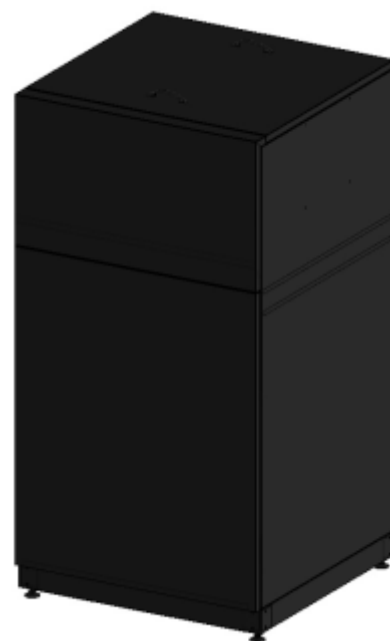
Detajl 7b.

---

# Centrometal

TEHNIKA GRIJANJA

---



Podjetje Centrometal d.o.o. ne prevzema odgovornosti za možne napake v teh tehničnih navodilih, ki bi nastale zaradi tiskarskih napak pri prepisovanju ali prevajanju. Vse slike in sheme so približne in vsako je treba prilagoditi resničnemu stanju na terenu. V vsakem primeru si podjetje pridržuje pravico, da v svoje lastne proizvode vnese spremembe, za katere meni, da so potrebne.

**Centrometal d.o.o. Glavna 12, 40306 Macinec, Hrvaška**

centrala tel: +385 40 372 600, fax: +385 40 372 611  
servis tel: +385 40 372 622, fax: +385 40 372 621

**www.centrometal.hr**  
**e-mail: servis@centrometal.hr**